

# 302284 Sandkasten

Gedruckt: 2024-11-29  
[www.ledonspiel.de/produkt/302284](http://www.ledonspiel.de/produkt/302284)



-  **Qualitätsprodukte aus Dänemark**
-  **Entwickelt mit Kindern für Kinder**
-  **Wartungsarme Spielplätze**
-  **Nachhaltige Materialien**
-  **TÜV-Zertifizierung nach EN 1176**

## Durch das Spielen im Sandkasten ein Verständnis von der Welt erlangen

Die Produktreihe LEDON Originals umfasst eine große Auswahl an unterschiedlichen Sandkästen mit grauen und blauen Seitenteilen sowie weißen Details. Die Sandkästen bestehen aus modularen Elementen, die Ihnen Flexibilität bieten, falls Sie eine abweichende Anordnung oder Form wünschen.

Sand wird häufig mit fantasievollem und kreativem Spielen verbunden, doch tatsächlich hilft er den Kindern auch dabei, zu beginnen, die Welt zu verstehen. Zum Beispiel üben sie mathematische Konzepte, wenn sie Sand in Eimer füllen und ausprobieren, wie viel hineinpasst, oder wenn sie herausfinden, wie viele Schaufeln voll Sand sie benötigen, um verschiedene Behälter zu füllen. Außerdem lernen die Kinder dadurch auch etwas über Materialien und Texturen. Das ist unter anderem der Fall, wenn sie mit Sand und Wasser experimentieren oder auch einfach nur im Sand graben. Sand ist an der Oberfläche üblicherweise warm und trocken und wird feuchter und kompakter, je tiefer man gräbt.

Deshalb legen die Spiele, die im Sandkasten gespielt werden, eine Grundlage für wissenschaftliches und mathematisches Denken. Das hilft den Kindern, die Welt um sie herum besser zu verstehen – in ihrem Alltag und in der Schule.

Unsere Sandkästen haben eine rutschfeste Gummibeschichtung, die dafür sorgt, dass die Kinder auch bei nassem Wetter einen festen Stand haben. Wenn Sie den Sand im Sandkasten vor Schmutz und Tieren schützen möchten, können Sie jederzeit eine Abdeckung oder ein Katzenschutznetz hinzukaufen.

## Was spricht für LEDON Originals?

- Die sichere Wahl – eine Produktreihe mit seit Generationen bewährten und beliebten Klassikern.

## Spezifikationen

### Artikelnummer

302284C: Oberflächenmontage  
302284G: Erdmontage

### Altersempfehlung

Ab 1 Jahr

### Produktabmessungen (LxBxH)

270 x 236 x 30 cm

### Flächenbedarf inkl.

### Sicherheitsabständen (LxB)

270 x 236 cm

### Max. Fallhöhe

30 cm

### Ungefähre Montagedauer

1 Person 3 Stunden

### Sonstiges

-  Dieses Produkt ist inklusiv gestaltet
-  Dieses Produkt kann direkt auf Rasen montiert werden, ohne zusätzlichen Fallschutzboden

Klicken Sie hier, um auf unserer Website mehr über das Produkt zu erfahren:

[www.ledonspiel.de/produkt/302284](http://www.ledonspiel.de/produkt/302284)



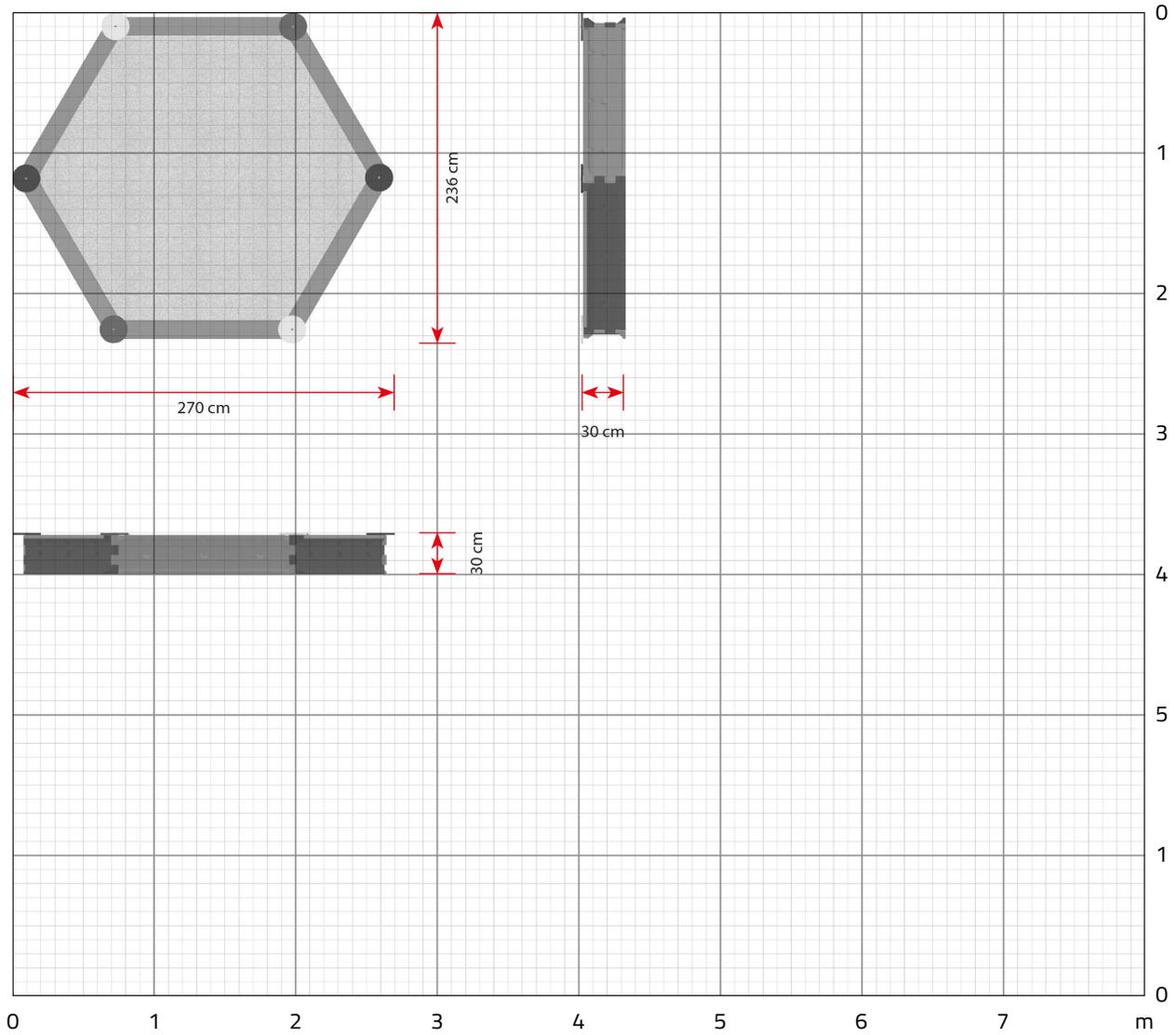
Telefon: +45 7482 6565  
info@ledonspiel.de, www.ledonspiel.de

Produktion / Verwaltung:  
Vestergade 25, DK-6510 Gram

Vertrieb / Marketing / Produktentwicklung:  
Nordkajen 21, DK-6000 Kolding

# 302284 Sandkasten

Maßstab 1:50  
(wenn bei 100 % gedruckt)



**Hergestellt in Dänemark**  
Erfahren Sie mehr



**Entwickelt mit Kindern**  
Erfahren Sie mehr



**Wartungsarme Spielplätze**  
Erfahren Sie mehr



**Vollständig zertifiziert**  
Erfahren Sie mehr



Telefon: +45 7482 6565  
info@ledonspiel.de, www.ledonspiel.de

Produktion / Verwaltung:  
Vestergade 25, DK-6510 Gram

Vertrieb / Marketing / Produktentwicklung:  
Nordkajen 21, DK-6000 Kolding